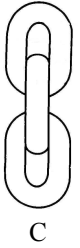


Chaîne de levage (Réf. C)

Description

Chaîne :	- chaîne grade 80, maillons courts au pas de 3. La dimension nominale d'une chaîne est déterminée par le diamètre du fil. - marquage : classe (lettre) - symbole du fabricant - indice au moins tous les 20 maillons ou à intervalles de 1 m, la distance la plus courte étant choisie. - chaînes de dia. 6-7-8-10-13-16-20-22-26-32 mm - norme EN 818-1	
Matière :	Acier allié, trempé et revenu.	
Finition :	noire ou jaune	Coefficient : 4:1



Application

Malgré leur poids important et leur grande fragilité par temps froid, les chaînes sont utilisées pour leur grande souplesse d'emploi. Celle-ci provient du fait que deux maillons consécutifs peuvent faire entre eux un angle faible. Les différentes matières (métal, textile) ont une incidence sur le poids de l'élingue et la flexibilité de celle-ci.

Instructions de montage

La chaîne constitue un élément d'élingue. Elle est assemblée à la maille de tête et aux crochets (à œil et à émerillon) grâce à des connecteurs (type maillon de jonction MJ ou coupleur CO), voire directement dans le cas d'un crochet à chape.

Instructions d'utilisation

Il convient pour chaque utilisation de déterminer préalablement la force de traction maximale qui sollicitera la chaîne et de la comparer avec la charge (CMU) donnée par le constructeur.

Sous charge, la chaîne doit être droite sans nœud, ni torsade, ni vrille. Elle doit être protégée contre les arêtes vives. Il convient de suspendre les chaînes par un anneau en appui sur le siège du crochet et jamais sur la pointe ou coincée dans la gorge.

Instructions de maintenance

Entreposer les chaînes sur un support conçu à cet effet. Ne pas les déposer à même le sol afin d'éviter tout endommagement ou tout encrassement. Contrôler la chaîne avant toute utilisation (présence de criques, fissures, traces de coups, chocs, corrosion, usure...). Vérifier que les maillons ne présentent pas de déformation ou d'endommagement notamment au niveau de la soudure. Les chaînes de levage liées aux appareils de levage doivent être convenablement huilées pour éviter toute corrosion.

Un examen approfondi est à effectuer par une personne compétente au moins tous les 12 mois. Il est recommandé de réduire cet intervalle selon les conditions de service.

Limites d'emploi / Dangers

Les chaînes à maillons courts d'indice élevé (8-10) sont sensibles aux températures élevées et aux milieux acides. La classe 4 est plutôt recommandée pour les ateliers de galvanisation ou en milieux acides. Par temps froid, la chaîne devient fragile et peut sous l'effet d'un choc se rompre instantanément.

La réparation d'une chaîne d'élingues en chaînes soudées ne peut être effectuée que par le fabricant, en utilisant un procédé de soudage bout-à-bout par rapprochement ou étincelage. La chaîne sera ensuite soumise à traitement et à nouvel essai. De manière générale, il est conseillé de remplacer la totalité du brin de chaîne concerné par ce maillon défectueux. La résistance de la chaîne étant celle de l'élément le plus faible, il est impératif de mettre au rebut les chaînes qui sont usées à plus de 5% et dont un maillon est tordu, allongé, aplati ou ouvert.

DANGER

